

山东烟台福山热力集团有限公司

之集中供热首站/隔压站项目（C 集中供热）

烟台福山热力地处美丽的滨海城市山东烟台，公司创立于 2003 年 6 月，2010 年 6 月更名为福山热力集团有限公司，负责烟台市福山区范围内供热设施的建设、经营及集中供热运行管理，作为福山区的重要基础设施之一，城镇公共事业的重要组成部分。福山热力集团有限公司现已建成热源厂一处、主换热站（首站）一座、70 余处二级换热站，实现供热面积 300 万余平方米。

集中供热是相对环保、节能、适合中国国情的暖通解决方案，也是目前国内最为主要的采暖模式。随着人们对生活品质的追求不断提高，自己所居住的环境关注，环保意识的不断加强，环境污染、能源危机始终摆在我们的面前。如何让现有集中供热系统更高效节能是每一个致力于改善居民人居环境、有社会责任感供热热力公司始终关注的重点。



首站或中继隔压站主要就是通过换热器进行压力隔断，同时保证温度的下降最小，是整个节能降耗系统内的关键点之一。将热源厂出来高温高压的热水，通过板式换热器将二次侧水加热后作为二级换热站的热源使用，实现高温高压输送、低温低压使用的理念。2011 年烟台福山热力采用了两台 AN30 系列换热器，单台热负荷 52MW，设计压力 16Bar。艾克森开发的 AN、AP 系列首站/隔压站用换热器有 14 个型号，单台最大 80MW，压力 25Bar，具有单台热负荷大、单侧温差大、对数温差小、流量大、设计压力高等特点。广泛使用于山东海阳宏峰热力、内蒙古特弘热力集团、新疆乌苏市供热、新疆呼图壁集中供热等诸多集中供热首站或中断隔压站项目中。

上海艾克森集团有限公司是专业从事换热设备研发、制造、销售及服务的换热解决方案提供商，公司通过 ISO9001: 2000 质量体系认证、ISO14001: 2004 环境质量体系认证、OHSAS18001: 1999 职业健康安全体系认证。艾克森在中国投资建立了 3 家公司，3 个制造工厂共计 10 多万平米，是全球最大的生产基地之一。遵照全球统一的 AS 标准生产包括板式换热器、板壳式换热器、全焊式换热器、蒸发器及冷凝器、板式换热机组、工艺水冷却系统、余热回收系统在内的全系列换热设备，同时也提供符合 ASME、PED-CE、API、JIS、IEC、DNV、ABS、BV、CCS、GB 等国际规范和标准的产品。